

## FIBRACOLOUR AZUL E-Z

### DATOS TECNICOS-VALORES MEDIOS

Rev: 02/01/2020

| PROPIEDADES  | TEST DE REFERENCIA        | UNIDADES     | ESPEORES mm     |                  |         |
|--|---------------------------|--------------|-----------------|------------------|---------|
|  |                           |              | 10 - 12         | >12 - 19         | >19 -30 |
| DENSIDAD (*)   | EN 323                    | kg/m3        | 740-730         | 695-650          | 650-640 |
| TRACCION INTERNA                                       | EN 319                    | N/mm2        | 0.60            | 0.55             | 0.55    |
| RESISTENCIA FLEXIÓN                                    | EN 310                    | N/mm2        | 22              | 20               | 18      |
| MÓDULO DE ELASTICIDAD                                  | EN 310                    | N/mm2        | 2500            | 2200             | 2100    |
| HINCHAMIENTO EN AGUA 24 H                              | EN 317                    | %            | 15              | 12               | 10      |
| ESTABILIDAD DIMENSIONAL LARGO/ANCHO                    | EN 318                    | %            | 0.4             | 0.4              | 0.3     |
| ESTABILIDAD DIMENSIONAL ESPESOR                        | EN 318                    | %            | 4               | 4                | 3       |
| TRACCION SUPERFICIAL                                   | EN 311                    | N/mm2        | >1.2            | >1.2             | >1.2    |
| ABSORCIÓN SUPERFICIAL (AMBAS CARAS)                    | EN 382-1                  | mm           | >150            | >150             | >150    |
| HUMEDAD  | EN 322                    | %            | 7+/-3           | 7+/-3            | 7+/-3   |
| CONTENIDO EN SILICE                                    | ISO 3340                  | % Peso       | ≤ 0,05          | ≤ 0,05           | ≤ 0,05  |
| EMISION DE FORMALDEHIDO                                | EN 717-1                  | ppm          | ≤ 0,05          | ≤ 0,05           | ≤ 0,05  |
| REACCION AL FUEGO<br>TABLA 8 UNE EN 13986:2006+A1:2015 | EN 13501-1                | Clase        | D-s2,d0<br>(**) | D-s2,d0<br>(***) | D-s2,d0 |
| COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(250 A 500 HZ)    | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | α            | 0.10            | 0.10             | 0.10    |
| COEFICIENTE DE ABSORCION ACUSTICA (A)(1000 A 2000 HZ)  | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | α            | 0.20            | 0.20             | 0.20    |
| CONDUCTIVIDAD TÉRMICA                                  | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | W/ (m·K)     | 0.13            | 0.11             | 0.11    |
| AISLAMIENTO ACUSTICO AL RUIDO AÉREO (R)                | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | db           | 25              | 27               | 29      |
| FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA SECA      | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | μ            | 27              | 23               | 22      |
| FACTOR DE RESISTENCIA AL VAPOR DE AGUA. COPA HÚMEDA    | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | μ            | 17              | 14               | 14      |
| DURABILIDAD BIOLÓGICA                                  | UNE EN 335                | Clase de uso | 1               | 1                | 1       |
| CONTENIDO EN PENTACLOROFENOL                           | UNE EN 13986:2006+A1:2015 | ppm          | <5              | <5               | <5      |

### TOLERANCIA EN DIMENSIONES NOMINALES

| PROPIEDADES       | TEST DE REFERENCIA | UNIDADES | ESPEORES mm |           |           |
|-------------------|--------------------|----------|-------------|-----------|-----------|
|                   |                    |          | 10 - 12     | >12 - 19  | >19 -30   |
| ESPESOR           | EN 324-1           | mm       | +/-0,20     | +/-0,20   | +/-0,30   |
| LONGITUD Y ANCHO  | EN-324-1           | mm       | +/-2        | +/-2      | +/-2      |
|                   |                    |          | mm/m, máx   | mm/m, máx | mm/m, máx |
|                   |                    |          | 5mm         | 5mm       | 5mm       |
| ESCUADRADO        | EN 324-2           | mm/m     | +/-2        | +/-2      | +/-2      |
| RECTITUD DE BORDE | EN-324-2           | mm/m     | +/-1,5      | +/-1,5    | +/-1,5    |

### COLOR

| PROPIEDADES                              | TEST DE REFERENCIA     | UNIDADES         | ESPEORES mm   |
|--|------------------------|------------------|---------------|
| LUMINOSIDAD EN CARAS ( L* )              | CIE 1976 (CIELAB)      | --               | 40 ≤ L* ≤ 45  |
| COORDENADA ROJO-VERDE EN CARAS ( A* )    | CIE 1976 (CIELAB)      | --               | -11 ≤ A* ≤ -4 |
| COORDENADA AMARILLO-AZUL EN CARAS ( B* ) | CIE 1976 (CIELAB)      | --               | -13 ≤ B* ≤ -6 |
| TEST SOLIDEZ A LA LUZ                    | ISO 2809. EN ISO 11341 | Escala De Azules | > 6           |

(\*) ESTE DATO SE CONSIDERA ORIENTATIVO.

(\*\*) Sin espacio de aire detrás del FIBRACOLOUR AZUL E-Z. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22 mm detrás del FIBRACOLOUR AZUL E-Z se clasifica D-s2,d2. Clasificación E para cualquier otra condición de uso. Según decisión 2007/348/CE.

(\*\*\*) Sin espacio de aire detrás del FIBRACOLOUR AZUL E-Z, con espacio de aire confinado detrás del FIBRACOLOUR AZUL E-Z en espesor mayor o igual a 15mm o con espacio de aire abierto detrás del FIBRACOLOUR AZUL E-Z con espesor mayor o igual a 18 mm. Con espacio de aire confinado o espacio de aire libre inferior o igual a 22mm detrás del FIBRACOLOUR AZUL E-Z se clasifica D-s2,d2 para espesores entre >12 y 18mm. Según decisión 2007/348/CE.

Estos valores físico-mecánicos cumplen/mejoran los valores establecidos en la norma europea EN 622-5:2009, Tabla 3. - Requisitos de los tableros utilizados en ambiente seco (MDF).

FIBRACOLOUR AZUL E-Z es un producto con emisión de formaldehído reducida E05 (≤ 0.05 ppm EN 717-1) y cumple con los requisitos de Clase E1 definidos en la Norma

Europea EN 622-1:2003.

FIBRACOLOUR AZUL E-Z dispone de Certificado de Conformidad de cumplimiento con los requisitos de la US EPA TSCA Title VI y de la CARB fase 2 de emisión de formaldehído (< 0.11 ppm ASTM E 1333),

Link a Certificado EPA:

[https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXRkstUnF5T2tL\\_S0hNUUUh6Q29kMFNTWXI4V1U4/view?usp=sharing](https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXRkstUnF5T2tL_S0hNUUUh6Q29kMFNTWXI4V1U4/view?usp=sharing)

Link a certificado CARB fase 2:

<https://drive.google.com/file/d/0B-Xe1750UJbXRWtPT2hGYzZyZDNqU2ZsRHY0aWc5SGJORINV/view?usp=sharing>

<div style='visibility:hidden;\*>(SELECT)</div>

Producto no peligroso. Deberán observarse en su manipulación las técnicas de ergonomía y EPIs adecuados. El polvo generado en procesos de corte, lijado, taladrado y similares, debe ser extraído del ambiente de trabajo por los procedimientos habituales en la industria de la madera como son las aspiraciones y deberán utilizarse los EPIs adecuados según la legislación vigente.